

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VIEIR®

ORIGINAL ITALIAN TECHNOLOGY



**JH157;
JH159**



**JC158;
JC160**

**ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ С РЕГУЛЯТОРОМ
ДАВЛЕНИЯ И МАНОМЕТРОМ**



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели высококачественную продукцию марки **ViEiR**, которая при выполнении всех требований данного руководства по эксплуатации будет служить Вам долго и исправно. Компания изготовитель благодарит Вас за покупку и использование промывного фильтра механической очистки.

ОПИСАНИЕ.

Фильтр представляет собой сочетание клапана понижения давления с фильтром тонкой очистки в одном устройстве, применяется для очистки потока жидкости от нерастворимых механических примесей в системах трубопроводов горячей и холодной воды, сжатого воздуха, масла и жидких углеводородов при температуре транспортируемой среды до 110°C и давлении 16 бар.

Фильтр может применяться на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам изделия.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ.

Благодаря установке двух фильтроэлементов (1000 мкм и 250 мкм), фильтр осуществляет каскадную (двухступенчатую) очистку, что существенно увеличивает межпромывочный интервал. Дренажный кран со штуцером под шланг позволяет осуществлять как прямую, так и обратную промывку фильтра. Манометр-индикатор, входящий в комплект фильтра, позволяет узнать давление в системе в статическом режиме, а также давление до фильтра в динамическом режиме.

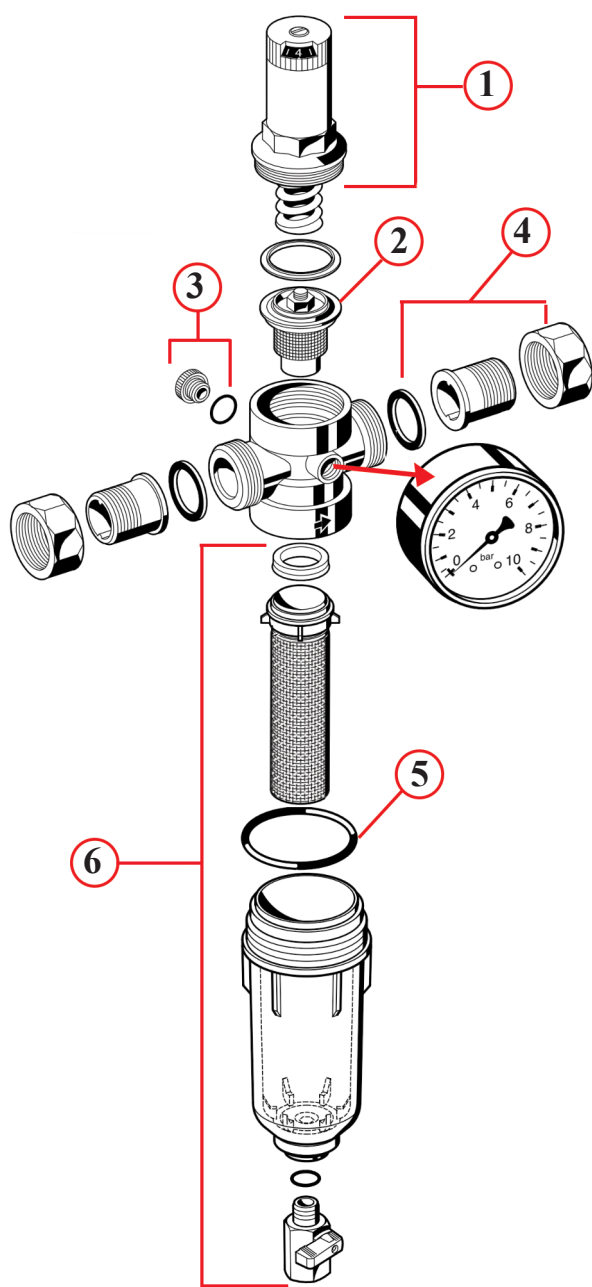
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

| № | Характеристика | Ед. Изм. | Значение для типоразмера | |
|----|--|----------|--------------------------|------|
| | | | 1/2" | 3/4" |
| 1 | Номинальный диаметр | мм | 15 | 20 |
| 2 | Рабочее давление | МПа | 1,6 | 1,6 |
| 3 | Пробное давление | МПа | 2,4 | 2,4 |
| 4 | Пропускная способности на чистом фильтре, Kv | м³/час | 3,0 | 4,9 |
| 5 | Номинальная производительность на чистом фильтре | м³/час | 1,35 | 2,21 |
| 6 | Размер ячейки фильтра первой ступени | мкм | 1000 | |
| 7 | Размер ячейки фильтра второй ступени | мкм | 250 | |
| 8 | Диапазон температур рабочей среды | °C | +1÷110 | |
| 9 | Стандарт резьбы | | ГОСТ 6357-81 | |
| 10 | Допустимая температура среды, окружающей фильтр | °C | 60 | |
| 11 | Максимальная относительная влажность среды, окружающей фильтр | % | 80 | |
| 12 | Допустимый изгибающий момент на корпус изделия | Нм | 83 | 133 |
| 13 | Допустимые монтажные моменты при выполнении резьбовых соединений | Нм | 35 | 45 |
| 14 | Размер резьбы под дренажный кран | дюймы | 3/8" | 3/8" |
| 15 | Размер резьбы под манометр | дюймы | 1/4" | 1/4" |
| 16 | Диапазон измерения манометра | бар | 0÷10 | |
| 17 | Диаметр штуцера под шланг | мм | 14 | |
| 18 | Средний полный срок службы | лет | 15 | |

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ.



| № | Наименование |
|---|---|
| 1 | Пружина в сборе |
| 2 | Вкладыш клапана в сборе с фильтрующей вставкой |
| 3 | Крестовина с заглушкой и манометром |
| 4 | Присоединительный штуцер с накидной гайкой и уплотнительным кольцом |
| 5 | Уплотнительное кольцо для колбы фильтра |
| 6 | Чаша фильтра в комплекте с фильтром и держателем фильтра и промывным краном |

Материалы

1. Стальная пружина в сборе (1) с ручкой настройки и установочной шкалой из высококачественного синтетического материала;
2. Вкладыш клапана (2) из высококачественного синтетического материала, фильтрующий вкладыш из нержавеющей стали;
3. Крестовина с заглушкой и манометром (3) - латунь CW617N;
4. Присоединительный штуцер (4) с накидной гайкой и уплотнительным кольцом NBR;
5. Уплотнительное кольцо для колбы фильтра(5) NBR;
6. Колба фильтра выполнена из ударопрочного прозрачного синтетического материала или из латуни CW617N. Фильтрующий элемент из нержавеющей стали.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ.

Комбинированный фильтр представляет собой сочетание клапана понижения давления с фильтром тонкой очистки в одном устройстве. В нормальном режиме работы вода проходит через фильтрующий элемент и очищенная вода поступает на выход. Для промывания фильтрующего элемента нужно открыть шаровой клапан. Фильтрованная вода будет продолжать проходить через фильтр, даже во время промывки. Встроенный клапан понижения давления работает по принципу выравнивания давления. Это значит что выходное давление возрастет до тех пор, пока усилия мембраны и регулировочной пружины, действующей в противовес не будут уравновешены. Давление на входе не влияет на открывание или закрывание клапана. Вследствие этого флуктуации давления на входе не оказывают воздействия на выходное давление.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ.

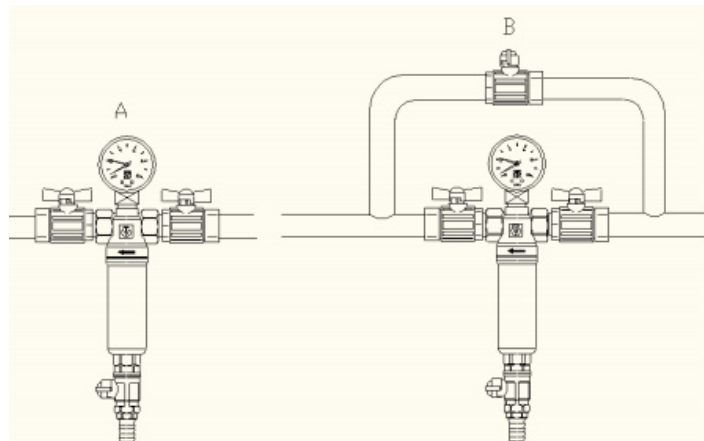
Фильтр должен устанавливаться на горизонтальном участке трубопровода в вертикальном положении (сливным краном вниз), при этом направление потока должно соответствовать направлению

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

стрелки на корпусе фильтра.

В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр. До и после фильтра необходимо установить запорную арматуру для возможности извлечения фильтроэлементов.



При монтаже изделий следует руководствоваться указаниями СП73.13330.2016.

При монтаже фильтров не допускается превышать предельные крутящие моменты, указанные в таблице технических характеристик.

Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.

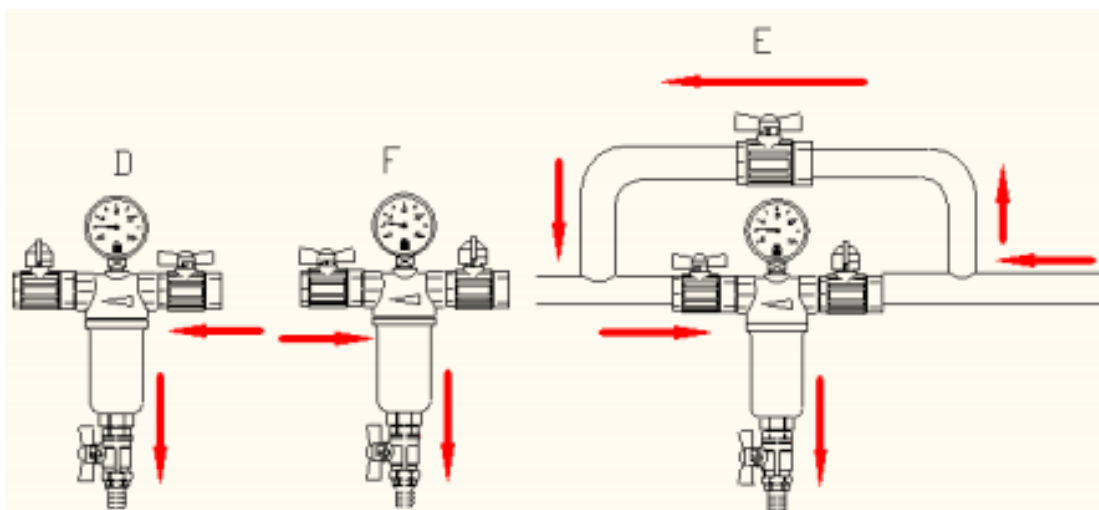
Фильтр должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

Промывка фильтра может производиться четырьмя различными способами:

1) Перекрыть выходной кран. Открыть сливной кран и слить осадок в канализацию вместе с каким-то количеством сетевой воды. В этом случае частицы, оставшиеся на сетке, большей частью не удаляются из фильтра. Происходит удаление только шлама, осевшего на дне колбы (рис. D)

2) Проверить, чтобы все водоразборные устройства были закрыты. Перекрыть входной и выходной краны фильтра. Открыть сливной кран фильтра, при этом давление в колбе упадет, и вода из колбы полностью удалится. Открыть выходной кран фильтра. При этом остаточное давление в трубопроводах после фильтра в какой-то мере собьет налипшие на сетку частицы (рис. F).

3) Третий и самый эффективный способ промывки требует наличия обводящего трубопровода (байпаса). При нулевом водоразборе закрывается входной кран фильтра и открывается выходной кран и кран байпаса. При открытии сливного крана сетевым потоком производится обратная промывка фильтра в течение 4-5 секунд.



ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4) Данный способ используется, когда обычная промывка фильтра оказывается неэффективной. Это случается, если порядка 80% ячеек плотно забито примесями, или при наличии в исходной воде большого количества органических солей железа, имеющих желеобразную консистенцию. В этом случае при закрытых входном и выходном кранах с помощью газового ключа колба отвинчивается от корпуса. Фильтрующие элементы извлекаются и промываются с помощью щетки. Во многих случаях восстановить фильтрующую способность сетки можно, поместив фильтроэлементы (без тефлоновой гильзы) на 2-3 часа в 10% раствор щавелевой или лимонной кислоты. Затем фильтрующие элементы следует тщательно промыть и установить на место.

Не допускается присоединение сливного крана к канализационной сети без разрыва струи, так как засор или переполнение канализационной системы может привести к попаданию сточных вод в водопровод.

Для предотвращения «прикипания» шарового затвора дренажного крана к седельным кольцам, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить принудительный цикл закрытия/открытия крана.

Не допускается замораживание рабочей среды внутри изделия.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует соответствие устройства требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия; производитель не несет ответственность за материальный ущерб и травмы, возникшие в результате неправильного монтажа и эксплуатации.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

| | | | |
|-----------------------------|--|------------------|--|
| Изделие | ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ С РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ И МАНОМЕТРОМ | | |
| Модель | | № изделия | |
| Торговая организация | | | |
| Дата продажи | | | |

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Гарантийный срок -7 лет (восемьдесят четыре месяца) со дня продажи конечному потребителю. Срок службы 15 лет с момента начала эксплуатации.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:

по телефону Россия: 8-495-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени;



WhatsApp: 8-985-490-77-00

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

| | |
|---------------------------|-------------|
| Подпись покупателя | М.П. |
|---------------------------|-------------|

ViEiR



VIEIR®

ORIGINAL ITALIAN TECHNOLOGY